

Techmocrete 3D 360

Aditivo acelerante de fraguado y endurecimiento para impresión 3D con hormigón y mortero

DESCRIPCIÓN

Este aditivo ha sido desarrollado específicamente para optimizar los procesos de impresión 3D con morteros y hormigones. Su formulación avanzada acelera tanto el fraguado como el endurecimiento del material, garantizando una rápida ganancia de resistencia tras su aplicación.

Al incorporarse directamente en la boquilla del sistema de impresión, modifica instantáneamente la reología del mortero, logrando una consistencia firme y estable que evita la deformación de las capas recién depositadas. Gracias a esta acción, es posible superponer capas con precisión, mantener la geometría prevista y alcanzar mayores alturas de impresión sin comprometer la calidad de la pieza final.

PROPIEDADES

- Fraguado rápido y uniforme del mortero.
- Superposición de capas sin pérdida de forma.
- Desarrollo acelerado de resistencias mecánicas iniciales.
- Mayor velocidad de impresión, optimizando la eficiencia.
- Tiempo de fraguado ajustable mediante dosificación.

MODO DE UTILIZACIÓN/ DOSIFICACIÓN

Techmocrete 3D 360 está diseñado para integrarse directamente en el sistema de impresión 3D, garantizando una mezcla precisa y estable durante la aplicación. Debe incorporarse en la boquilla de proyección, evitando su adición directa al mortero fresco.

La dosis óptima varía según las condiciones del proceso, situándose normalmente entre 1 y 5 % del peso total del mortero, y puede ajustarse en función de la velocidad de impresión requerida.

Se recomienda tener en cuenta las características del cemento, ya que determinan los tiempos de fraguado durante la impresión.

Antes de su aplicación definitiva, se recomienda realizar pruebas de ajuste para confirmar el comportamiento del producto y su compatibilidad con otros aditivos empleados.

PRESENTACIÓN

Se presenta en garrafas de 25 kg, en bidones de 125 kg y jaulas de 1250 kg.

ALMACENAMIENTO

El producto debe conservarse en envases originales bien cerrados, en un lugar fresco y seco, protegido de la luz solar directa y de temperaturas extremas, siendo la temperatura de almacenamiento recomendada entre 5 °C y 50 °C.

Su vida útil es de 1 año desde la fabricación.

En caso de congelación, el producto debe restaurarse gradualmente mediante agitación mecánica hasta recuperar una consistencia homogénea y alcanzar a 20 °C. No se debe utilizar aire para acelerar la descongelación, ya que podría comprometer sus propiedades.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

La disposición de los residuos y envases debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente, siendo responsabilidad del operador garantizar su eliminación segura y adecuada.

Durante la manipulación del producto, es imprescindible asegurar una correcta higiene de manos antes de pausas y al finalizar las operaciones. Además, se deben adoptar precauciones estándar para químicos, como el uso de guantes y gafas de protección, y evitar comer, beber o fumar mientras se trabaja con el producto.

Las herramientas y equipos que hayan estado en contacto con Techmocrete 3D 360 deben limpiarse con agua, preferiblemente caliente, para garantizar su correcto funcionamiento y mantenimiento.

Para detalles adicionales sobre manejo y seguridad, remítase a la Hoja de Seguridad del Producto.

DATOS TÉCNICOS

Aspecto:	Líquido incoloro con tono amarillento
Densidad (20 °C):	1,300 -1,350 gr/cm ³
pH :	3,6 ± 0,5
Contenido en cloruros:	<0,1 %

Techmocrete 3D 360

Aditivo acelerante de fraguado y endurecimiento para impresión 3D con hormigón y mortero



FICHA TÉCNICA



HOJA DE SEGURIDAD



WWW.TECHMO.ES

NOTA:

La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

DELEGACIONES

Gran Canaria: c/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56. central@tecnicashm.com

Tenerife: c/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672. tenerife@tecnicashm.com

Barcelona: Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallés. Tlf.: 930 002 900. barcelona@tecnicashm.com